湖南省农业技术规程

HNZ235—2019

安化黑茶感官审评方法

Methodology for Sensory Evaluation of Anhua Dark Tea

湖南省农业农村厅制定

发布日期: 2019年12月31日

安化黑茶感官审评方法

为规范安化黑茶审评技术要求,制定本规程。

1 审评条件

1.1 环境

应符合 GB/T 18797 的要求。

1.2 审评设备

应配备干评台、湿评台、审评杯碗等。各类茶审评用具等应符合 GB/T 23776 的要求。

1.3 审茶用水

审评用水的理化指标及卫生指标应符合 GB 5749 的规定。同一批茶叶审评用水应一致。

1.4 审评人员

- 1.4.1 应具有《评茶员》国家职业资格证书,具有相应的专业技能。
- 1.4.2 身体健康,无肺结核、乙肝等传染病和慢性胃病、色盲、鼻炎、狐臭等疾病;嗅觉、 味觉、视觉正常。
- 1.4.3 审评过程中不能使用有气味的化妆品,不能食用气味浓烈的食物。不得吸烟。
- 1.4.4 了解安化黑茶相关专业知识,如安化黑茶分类、加工工艺、品质特征等。

2 审评内容

- 2.1 审评因子
- 2.1.1 安化黑毛茶审评因子

按照茶叶的外形(包括条索、嫩度、色泽、匀净度)、汤色、香气、滋味和叶底"五项因子"进行。

2.1.2 安化黑荼散荼审评因子

按照茶叶外形的条索、色泽、匀整度、净度,内质的汤色、香气、滋味和叶底"八项因子"。

2.1.3 安化紧压黑茶审评因子

安化紧压黑茶外形评判包括匀整度、松紧度、嫩度、色泽和净度,茯砖茶需加评"金花" 色泽、数量及颗粒大小。内质评判因子均为汤色、香气、滋味和叶底四项因子。

2.1.4 安化袋泡黑茶审评因子

按照茶叶的外形、汤色、香气、滋味和叶底"五项因子"。

2.1.5 安化速溶黑茶审评因子

按照茶叶的外形、汤色、滋味、香气"四项因子"。

2.2 审评方法

2.2.1 取样

2.2.1.1 安化黑毛茶、安化黑茶散茶、安化袋泡黑茶、安化速溶黑茶取样

按 GB/T 8302、GB/T 23776 规定的取样方法扞取样茶,将扞取的原始样茶充分拌匀后,用对角四分法扞取 100 g~200 g 两份作为审评用样,其中一份直接用于审评,另一份留存备用。

2.2.1.2 安化紧压黑荼取样

500 g 以上茶样对角线取样,500 g 以下茶样直接撬散整块茶样。撬取茶块需用茶刀从压制方向将茶块充分分解成茶条,避免产生碎末。用四分法缩分到100 g~200 g。其中一份直接用于审评,另一份留存备用。

2.2.2 外形审评方法

2.2.2.1 安化黑毛茶和散茶

按照条索、色泽、匀整和净度四项因子评定,侧重条索和色泽两项因子。

- a)条索:参照 GB/T 23776 把盘方法,把茶叶分成上、中、下三段茶,查看三段茶的比例,比较条索肥壮、紧结(或紧实)的程度及折叠叶、摊叶、黄片比例。
 - b) 色泽: 比较干茶的色度、润枯度。
- c) 匀整: 安化黑毛茶对照标准样,比匀齐度。安化黑茶散茶对比上、中、下三段茶的拼配是否适当。
 - d)净度:对比含梗量多少,梗的老、嫩程度,夹杂物情况。

2.2.2.2 安化紧压黑茶

评比紧压茶样品形态是否端正、棱角(边缘)是否分明、整齐、光滑、厚薄是否一致,

HNZ235-2019

模纹是否清晰, 不起层落面。

2.2.2.3 安化速溶黑茶和固态黑茶

外形比较颗粒大小、匀齐度和疏松度,观察色泽是否鲜活有光泽。

2.2.2.4 安化袋泡黑茶

检评内、外包装材料,包装工艺,外包装图案设计,包装防潮性能及所使用的文字说明 是否符合食品通用标准。

2.2.3 茶汤制备方法与各因子审评顺序

2.2.3.1 安化黑毛茶和安化黑茶散茶

取有代表性茶样 3.0 g 或 5.0 g, 茶水比 (质量体积比) 1:50, 置于相应的审评杯中, 注满沸水、加盖、计时, 冲泡 5 min, 按冲泡次序依次等速将茶汤沥入评茶碗中, 按汤色、香气、滋味、叶底的顺序逐项审评。

2.2.3.2 安化紧压黑茶

取有代表性茶样 3.0g 或 5.0g, 茶水比(质量体积比)1:50, 置于相应的审评杯中,注满沸水、加盖、计时,冲泡 8 min,按冲泡次序依次等速将茶汤沥入评茶碗中,按汤色、香气、滋味、叶底的顺序逐项审评。

2.2.3.3 安化袋泡黑茶

取一茶袋置于 150 mL 评茶杯中, 注满沸水, 加盖浸泡 3 min 后每隔 l min 上下提动袋茶两次, 至 5 min 时沥茶汤入评茶碗中, 依次审评汤色、香气、滋味和叶底。叶底审评茶袋冲泡后的完整性。

2.2.3.4 安化速溶黑茶

准确称取样品 0.50 g 置于 240 mL 审评碗中,用 150 mL 的审评杯注入 80 $\mathbb{C} \sim 90$ \mathbb{C} 的热水(热溶性)和 22 $\mathbb{C} \sim 28$ \mathbb{C} 的温水(冷溶性),定时 3 min 并搅拌,依次审评其溶解性、汤色、香气、滋味。

2.2.4 内质审评方法

内质评比依次按照汤色、香气、滋味、叶底进行。具体方法参照 GB/T 23776 执行。

2.2.4.1 汤色

按照茶汤的色度、亮度、清浊度等方面评判。

2.2.4.2 香气

按照香气类型、纯异、浓度、持久性等方面评判。

2.2.4.3 滋味

按照 (陈) 醇涩、浓淡、爽钝等方面评判。

2.2.4.4 叶底

按照叶底嫩度、匀度、色泽等方面评判。

3 审评结果与评判

3.1 级别判定

参照 GB/T 32719.1-3 和 GB/T 9833.1-3 执行,对照不同类型安化黑茶标准样品,比较未知茶样品与标准样品之间某一级别在外形和内质的相符程度(或差距)。未知样品最后的级别判定结果计算公式(1):

未知样品的级别=(外形级别+内质级别)÷2 (1)

3.2 品质排序(计分法)

评分前工作人员对黑茶样品进行分类、密码编号,审评人员进行盲评,根据外形、汤色、香气、滋味和叶底"五因子",采用百分制,给每个茶样每项因子进行评分,可加注评语(见表1)。

类别	外形 (a)	汤色(b)	香气(c)	滋味(d)	叶底 (e)
安化黑茶散茶 (黑毛茶)	20	15	25	30	10
安化紧压黑茶	20	10	30	35	5
安化袋泡黑茶	10	20	30	30	10
安化速溶黑茶	10	20	35	35	0

表 1 安化黑茶品质因子评分系数 (单位:%)

3.2.1 结果计算

将单项因子的得分与该因子的评分系数相乘,并将各个乘积值相加,即为该茶样审评的 总得分,计算公式如式(2):

Y=A*a+B*b+C*c+D*d+E*e

HNZ235-2019

(2)

式中:Y 为总分;A,B,C,D,E 为各品质因子百分制得分;a、b、c、d、e 为各品质因子评分系数。

3.2.2 结果判定

根据计算结果审评的名次按分数从高到低的次序排列。如遇分数相同者,按"滋味→外 形→香气→汤色→叶底"的次序比较单一因子得分的高低,高者居前。

4 术语与定义

GB/T 14487 界定的以及下列术语和定义适用于本规程。

4.1

安化黑茶

以在特定区域内生长的适制安化黑茶茶树品种鲜叶为原料,按照特定加工工艺生产的黑 毛茶,及用此黑毛茶为原料,按照特定加工工艺生产的具有独特品质特征的各类黑茶成品。

4.2

安化黑茶散茶

安化黑茶毛茶或以安化黑茶毛茶为原料,通过精制或"发花"等工艺制作的未紧压成型的 安化黑茶产品,包括安化黑茶毛茶、湘尖系列产品、散形茯茶等产品。

4.3

安化黑茶紧压茶

以安化黑茶毛茶为原料,通过精制蒸压、干燥(发花)等工艺形成的紧压成形的黑茶产品,包括花卷茶(千两茶)、花砖、黑砖、千两茶、茯砖、青砖等压制类安化黑茶。

4.4

安化黑茶速溶茶 (固态)

以安化黑茶为原料,经水提、过滤、浓缩、干燥等工艺制成的,在生产过程中不加或加入食品添加剂及适量食品辅料(如麦芽糊精),能在水中充分溶解,经搅拌无肉眼可见无沉淀、悬浮物的固态黑茶速溶茶产品。

4.5

安化黑茶袋泡茶

以安化黑荼为原料,加工后用过滤材料包装而成的产品。

5 引用参考资料

GB 5749 生活饮用水卫生标准

GB/T 9833.1 紧压茶 花砖茶

GB/T 9833.2 紧压茶 黑砖茶

GB/T 9833.3 紧压茶 茯砖茶

GB/T 14487 茶叶感官审评术语

GB/T 18797 茶叶感官审评室基本条件

GB/T 23776 茶叶感官审评方法

GB/T 24690 袋泡茶

GB/T 32719.1 黑茶 第1部分: 基本要求

GB/T 32719.2 黑茶 第2部分: 花卷茶

GB/T 32719.3 黑茶 第3部分: 湘尖茶

编写单位:湖南农业大学、安化黑茶研究院、湖南省茶叶研究所、国家黑茶产品监督检验中心(湖南)、安化县茶旅产业发展服务中心、湖南白沙溪茶厂股份有限公司,湖南省益阳茶厂有限公司,中茶湖南安化第一茶厂有限公司、湖南梅山黑茶股份有限公司。

主要编写人员: 肖力争、李适、黄建安、黄静、黎娜、黄燕、王伟、张岭苓、陈庆、陈 辉球、王丁华、牛丽。

7

附 录 A (资料性附录)

表 A.1 安化黑毛茶品质评语与品质因子评分表

因子	品质特征	得分	评分系数	
外形 (a)	紧结、色泽黑褐油润,匀整,净度好	90~99	20%	
	尚紧结、色泽黑褐或青褐尚匀润,较匀整,净度较好	80~89		
	稍粗松、尚匀,净度尚好	70~79	70~79	
汤色 (b)	根据渥堆、陈化程度,呈现红、橙红、橙黄色等色泽, 茶汤明亮	90~99	90~99	
	根据渥堆、陈化程度,呈现红、橙红、橙黄等色泽,茶 汤较明亮 80~89		15%	
	茶汤尚亮,稍浑浊	70~79		
香气(c)	香气纯正、较高长	90~99	90~99	
	香气较纯正,尚浓,无杂气	80~89	25%	
	尚纯,稍杂	尚纯,稍杂 70~79		
滋味 (d)	醇厚或醇和	90~99	30%	
	尚醇厚	80~89		
	尚醇	70~79		
叶底 (e)	较柔软、较匀齐、明亮	90~99	10%	
	尚柔软、较匀齐、较亮	80~89		
	稍硬、尚明、欠匀齐	稍硬、尚明、欠匀齐 70~79		

附 录 A (资料性附录)

表 A.2 安化黑茶紧压茶品质评语与各项因子评分表

因子	品质特征	得分	评分系数	
外形 (a)	形状完全符合规格要求,松紧度适度,表面平整,色泽 黑褐较油润。茯砖茶金花普遍茂盛、色泽金黄。	90~99	90~99	
	形状符合规格要求,松紧度适度,表面较平整,色泽尚 匀润。茯砖茶金花较普遍、色泽较黄。	80~89	20%	
	形状基本符合规格要求,松紧度较适合,表面尚平整, 色泽稍花杂、带枯。茯砖茶金花较少。	70~79		
汤色(b)	根据渥堆、陈化程度,呈现红、橙红、橙黄色等色泽, 茶汤明亮	90~99	10%	
	根据渥堆、陈化程度,呈现红、橙红、橙黄色等色泽, 茶汤较明亮	80~89		
	茶汤尚亮,稍浑浊	70~79		
香气(c)	香气纯正、较高长,无杂气	90~99		
	香气较纯正、较高,无杂气	80~89	30%	
	尚纯	70~79	70~79	
滋味(d)	醇厚或醇和	90~99	30%	
	较醇	80~89		
	尚醇	70~79		
叶底 (e)	柔软、匀齐、明亮	90~99		
	较软、匀齐、明亮	80~89	10%	
	尚软、尚明、欠匀齐	70~79		